

Винтовой безмасляный компрессор Remeza BC150-10 BC



Характеристики

Артикул:	BC150-10 BC
Производительность:	15600 л/мин
Давление:	10 Бар
Мощность:	110 кВт
Страна производства:	Беларусь
Питание:	380/50/3 В
Тип привода:	Прямой
На ресивере:	нет
Безмасляный:	да
С частотником:	да
С осушителем:	нет

Цена: по запросу

Описание товара

Винтовой безмасляный компрессор Remeza BC150-10 BC - агрегат стационарного типа для эффективного и энергосберегающего воздухопроизводства. Эксплуатируется по технологии безмаслянного сжатия и подходит для использования в самых требовательных сферах промышленности. Основу конструкции составляют асинхронный двигатель с прямой передачей и двухступенчатый роторный модуль с оптимизированной рабочей группой. Преимущества - 100% чистое и безопасное пневматическое снабжение, комплексная автоматизация управления, недорогое обслуживание.

{ \$glr1 }

Винтовой компрессор Remeza BC спроектирован по актуальным стандартам промышленной эргономики. Исполнение на стальной раме упрощает ревизию технических узлов, удешевляет монтаж и регламентное обслуживание. Для снижения шумов и защиты внутренних компонентов от внешних воздействий предусмотрен металлический кожух со вспененными звукоизолирующими вставками. Боковые панели на корпусе легко снимаются, обеспечивая быстрый доступ для замены расходников.

Встроенный частотный преобразователь имеет расширенный диапазон регулировок производительности. Благодаря инвертору, обороты компрессора подстраиваются под индивидуальный режим потребления сжатого воздуха, что экономит до 35% электроэнергии. Встроенный частотный регулятор поддерживает стабильное давление в пневмосети, что позволяет сглаживать пусковые токи, продлевает эффективный ресурс двигателя и электрокомпонентов.

Технические особенности и преимущества

- Эргономичный дизайн, компактные габариты и быстрый монтаж без капитальной фундаментной подготовки. Компрессор имеет сварное рамное основание и защитный кожух со съемными панелями. Качественная шумоизоляция минимизирует уровень акустических нагрузок и допускает эксплуатацию оборудования рядом с точкой воздушного потребления. Уже в базовой версии компрессора установлен циклонный сепаратор и качественные коммуникации «Вентури» из нержавеющей стали.
- В компрессоре установлен безмасляный двухступенчатый блок с тщательно подобранной винтовой группой и охлаждением после каждой ступени. Сжатие происходит последовательно в двух камерах, что гарантирует оптимальную производительность и стабильную компрессию без выделения избыточного тепла. Смазку подшипников и редуктора винтового модуля осуществляет изолированная гидравлическая система, исключая попадание масла в камеры сжатия. Воздушный поток на выходе из станции соответствует 0 классу чистоты по ИСО 8573-1.
- Электрический силовой агрегат с термостойкой изоляцией и асинхронной схемой эксплуатации. Двигатель спроектирован в усиленной промышленной компоновке, оснащен прочными подшипниками и пылевлагозащищенным корпусом. Пуск «звезда-треугольник» сглаживает пиковые токи при старте установки, минимизирует износ электроузлов и питающей сети.
- Двигатель и блок сжатия соединены через упругую втулочно-пальцевую муфту. Это надежная и высокоэффективная трансмиссия с максимальным КПД передачи момента вращения и большим сервисным интервалом. Конструкция привода допускает обслуживание механизма без демонтажа электродвигателя. Встроенная эластичная муфта выполняет функцию компенсатора вибраций и смещений валов.
- Программируемое управление с адаптивным интерфейсом и расширенными индивидуальными настройками. Контроллер обеспечивает комплексную автоматизацию пневмопроизводства и предоставляет актуальные данные мониторинга рабочих параметров. Для визуального контроля эксплуатационных данных предусмотрен информативный LCD-дисплей. Функционал микропроцессора допускает синхронизированное подключение до 8 компрессоров.
- Современные электрокомпоненты гарантируют стабильную и безотказную работу оборудования при экстремальных нагрузках. Главные детали электрики смонтированы в эргономичном закрытом электрошкафу с быстрым ревизионным доступом. В модели реализована технология инверторного привода с широким диапазоном регулирования производительности. Благодаря частотнику, компрессорный агрегат максимально надежен в режиме непостоянного потребления и экономичен в расходе энергии.
- Комбинированная система охлаждения интенсивно отводит избыточное тепло при повышенных внешних температурах. Состоит из большого лопастного нагнетателя, эффективных радиаторов и оптимизированной системы вентиляции кожуха. За счет продуманного охлаждающего контура сжатый воздух на выходе из компрессора всего на 10 – 15°C теплее окружающей среды.
- Длительный сервисный интервал и недорогое техобслуживание. Благодаря сухому блоку сжатия, в оборудовании отсутствует масляный бак и система сепарации. Агрегату не требуется регулярная замена масла, что существенно снижает затраты на плановый сервис. Регламентное ТО сводится к замене компонентов воздушной фильтрации. Для доступа к расходникам достаточно снять боковые панели.

2

Официальная гарантия от производителя – 1 год.

© 2007-2022

ООО ГК «Волгаремсервис»

Белорусский завод ЗАО «Ремеза» открыт в 1989 году и является крупнейшим компрессорным

8-800-77-000-63

Звонок по России бесплатный

производителем Восточной Европы. В ассортименте предприятия представлены современные винтовые и поршневые компрессоры, передвижные станции и устройства для подготовки сжатого воздуха. Оборудование отвечает мировым стандартам качества и собирается из комплектующих проверенных брендов – Rotorcomp, TMC, Siemens и др. При высокой надежности, энергоэффективности и инновационных технических решениях продукция Remeza остается одной из самых доступных на российском рынке.